

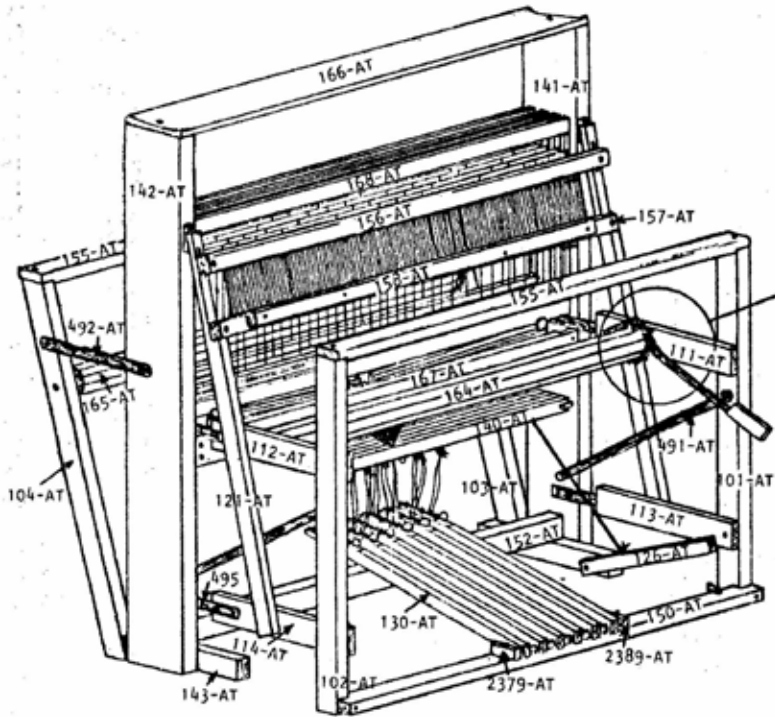
ARTISAT 36" SECOND BACK BEAM (Double Ensouple) 6431-4000



1573 Savoie
C. P. 4
Plessisville, Qc.
G6L 2Y6

TEL: 819-362-7207
FAX: 819-362-2045

www.leclerclooms.com
info@leclerclooms.com



To set up a second warp beam on the Artisanat loom, you must change the rear posts for those that are predrilled and supplied with the kit.

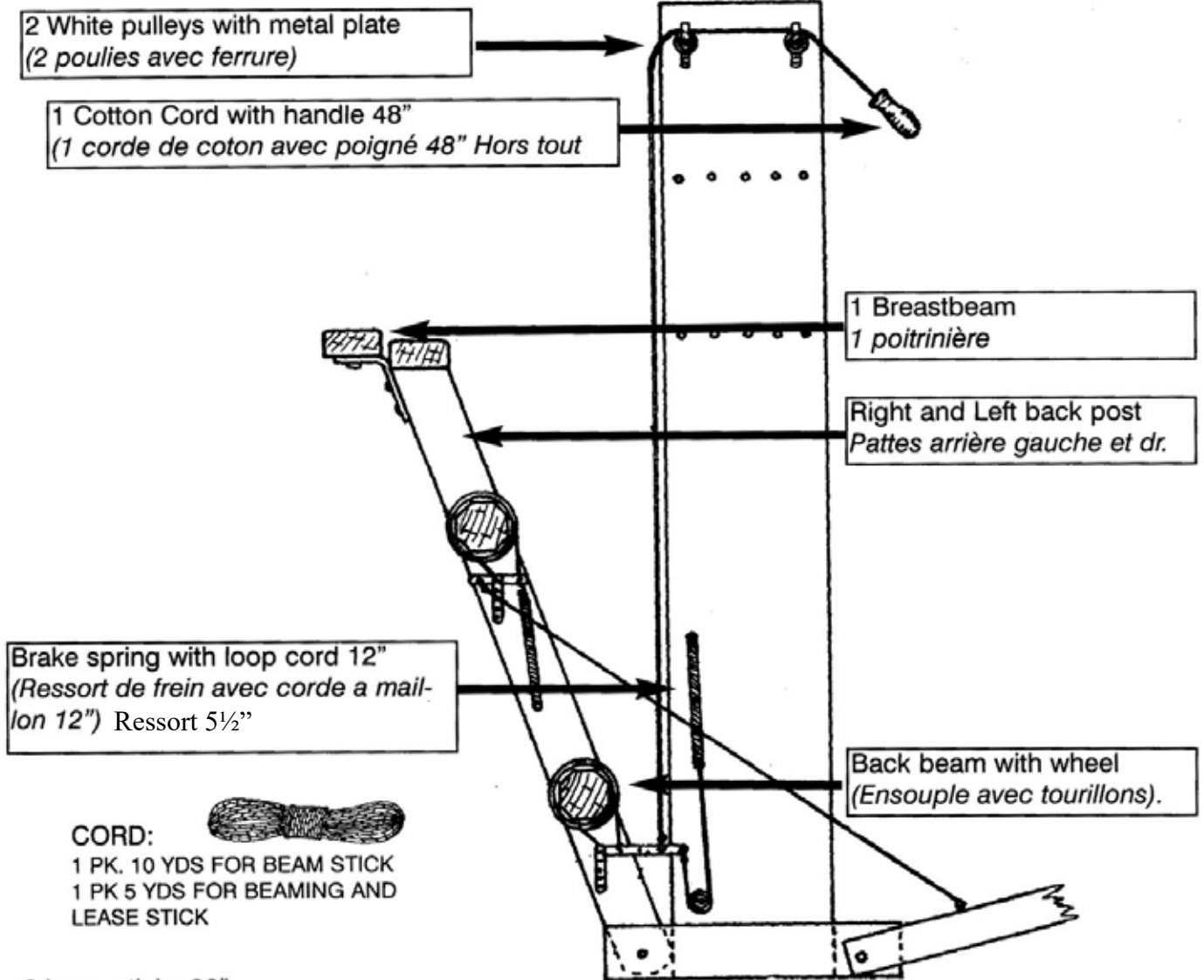
Remove Breast beam 155, warp beam 165 and the back post 103 & 104.

Pour installer une seconde ensouple sur le métier Artisanat, vous devez tout d'abord changer les pattes arrières par celles déjà percées et fournies avec le kit. Retirer la poitrinière 155, l'ensouple 165 et les deux pattes arrières 103 et 104.



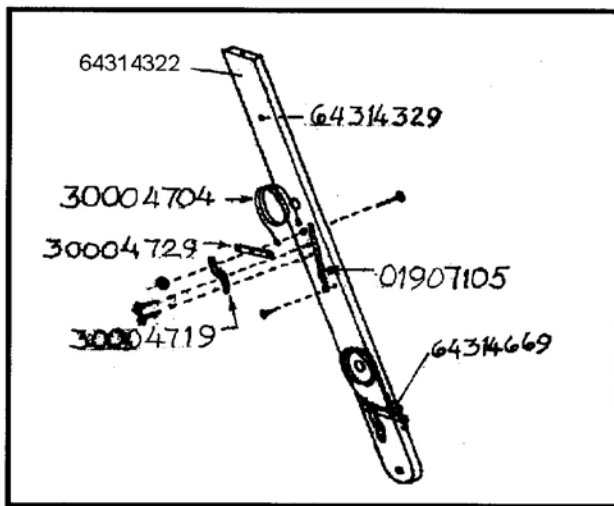
<p>PRÉPARÉ PAR: (Loom Prepared by): _____</p> <p>INSPECTÉ PAR (Inspected by): _____</p> <p>Date: _____</p>
--

PART LIST



- 2 lease sticks 36"
- 1 Beam stick 36"
- 1 metal rod 36"
- 4 screws #8, 3/4" for top pulleys
- 1 machine bolt 3 1/2" x 7/16" for warp beam
- 2 carriage bolts 1 3/4 x 1/4" to fix breastbeam
- 3 Washers 1/4"
- 2 Autolock Hexagonal 1/4" Nuts
- 1 White pulleys for spring loop cord
- 1 screw #12 1 1/2" to fix white pulley
- 1 screw #12 1" to fix spring
- 2 screw # 12 3/4" for breastbeam support
- 2 vis # 12 1 1/4"
- 2 Metal fittings for breastbeam support
- 1 Crank

- 2 Baguette d'encroix 36"
- 1 baguette d'enroulage 36"
- 1 tige de fer 36"
- 4 vis #8, 3/4" pour visser les poulies
- 1 boulon machine 3 1/2" x 7/16" pour l'ensouple
- 2 boulons voiture 1 3/4" x 1/4" pour les poitrinières
- 3 rondelle 1/4"
- 2 écrous hexagonal autolock 1/4"
- 1 poulies 1" blanche corde maillon ressort
- 1 vis #12, 1 1/2" pour poulies blanche
- 1 vis #12 1" pour fixer le ressort
- 2 vis # 12 3/4" pour ferrure de poitrinière
- 2 vis # 12 1 1/4"
- 2 Ferrures de métal pour poitrinière
- 1 Manivelle



Take the new rear post 64314329 (post having a wire circle inside) and fix in the upper predrilled holes the wire circle 30004704, the brake lever 30004729 and the strengthening piece 30004719 using bolts and screws employed for that purpose on the other rear post.

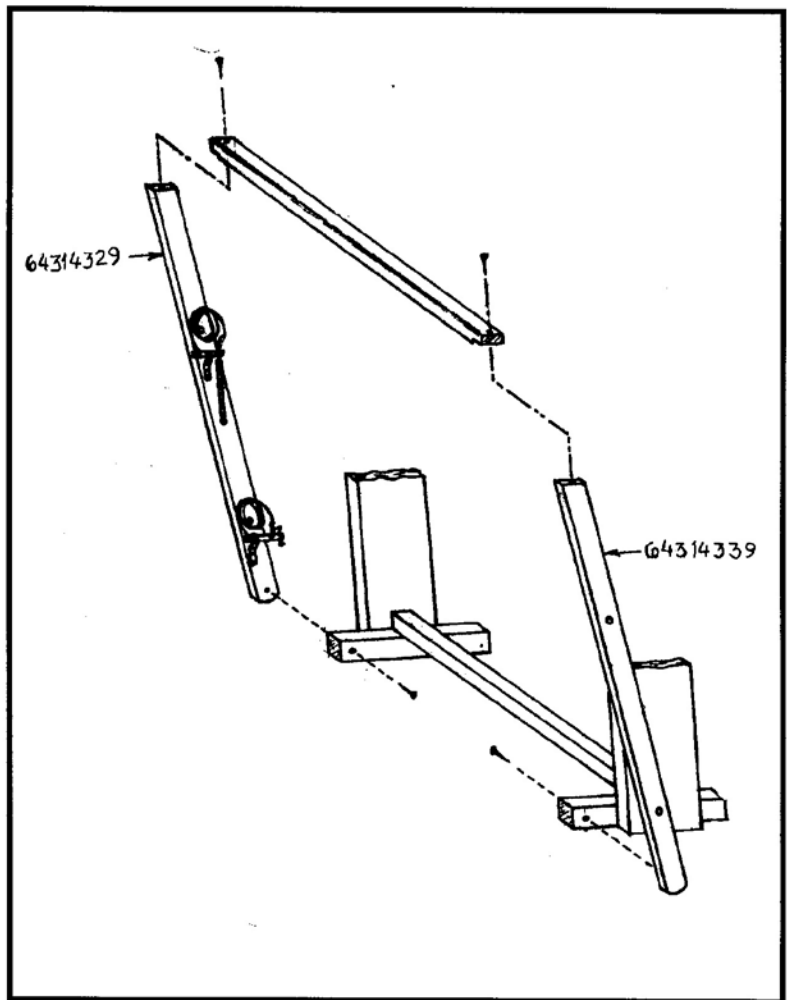
The lower beam is the second warp beam.

Fix also the base of the brake spring using the screw from the old back post.

Replace the breast-beam (thread beam) supplied with your loom on the bew rear (back) posts fixed on the bases with screws.

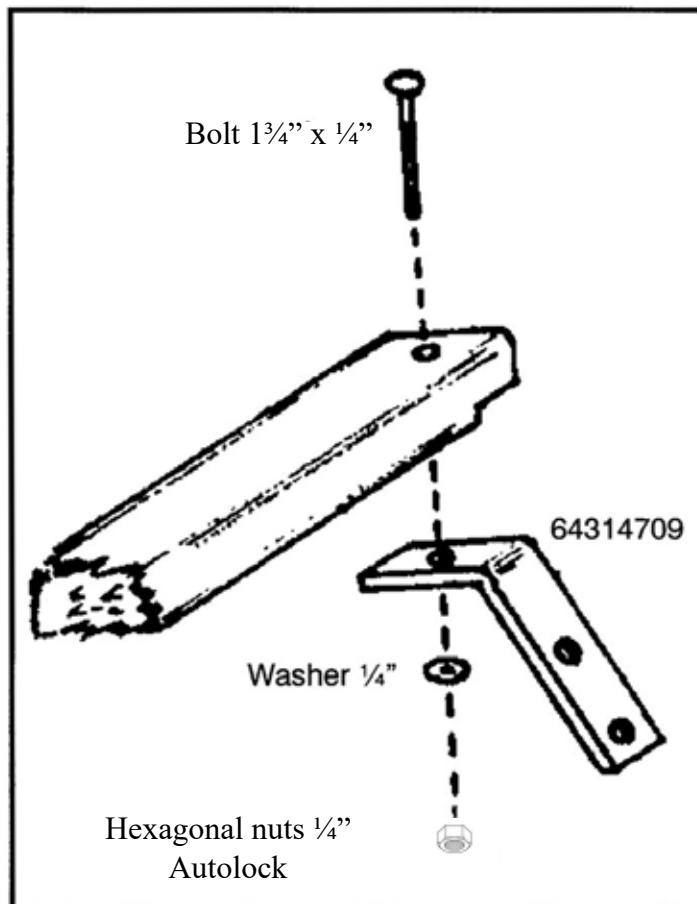
Prenez la nouvelle patte avec cercle de frein et fixer les pièces tel que le dessin ci-haut.

Placer et visser la patte et la pritrinière.



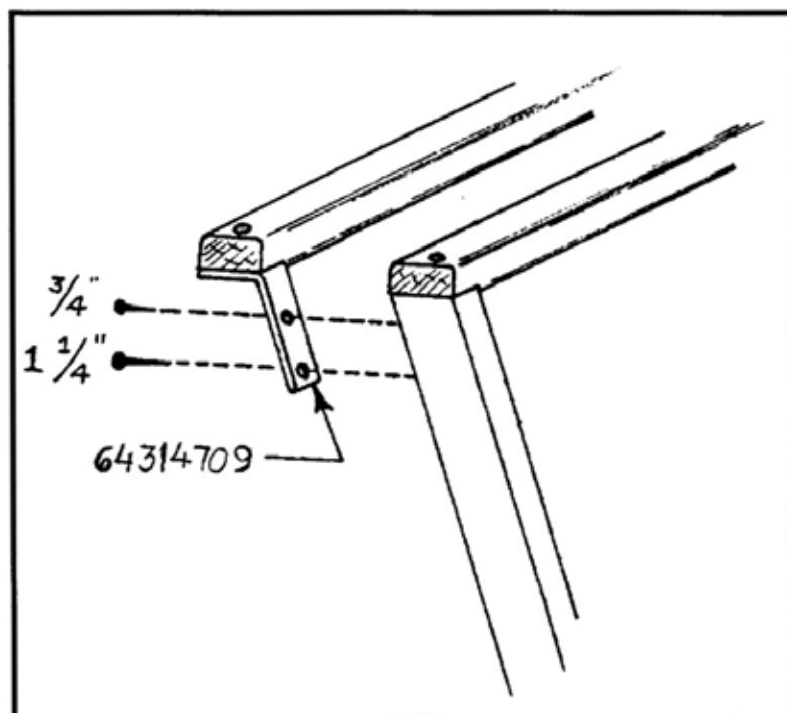
Fix the supplementary breast-beam on the iron fitting 64314709, using $1\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{4}$ " bolts. (The head of the bolts should be over the breastbeam.)

Use washers and the hexagonal nuts under the iron fitting. Tighten firmly.



Fixer ces ferrures sur la face arrière des pattes en ayant soins de poser dans le trou supérieur une vis no 12, $\frac{3}{4}$ " et dans le trou inférieur une vis no 12 de $1\frac{1}{4}$ " de long.

Fix these iron fitting on the rear face of the back posts using the #12, $\frac{3}{4}$ " screw to the upper hole and the #12, $1\frac{1}{4}$ " to the lower hole.

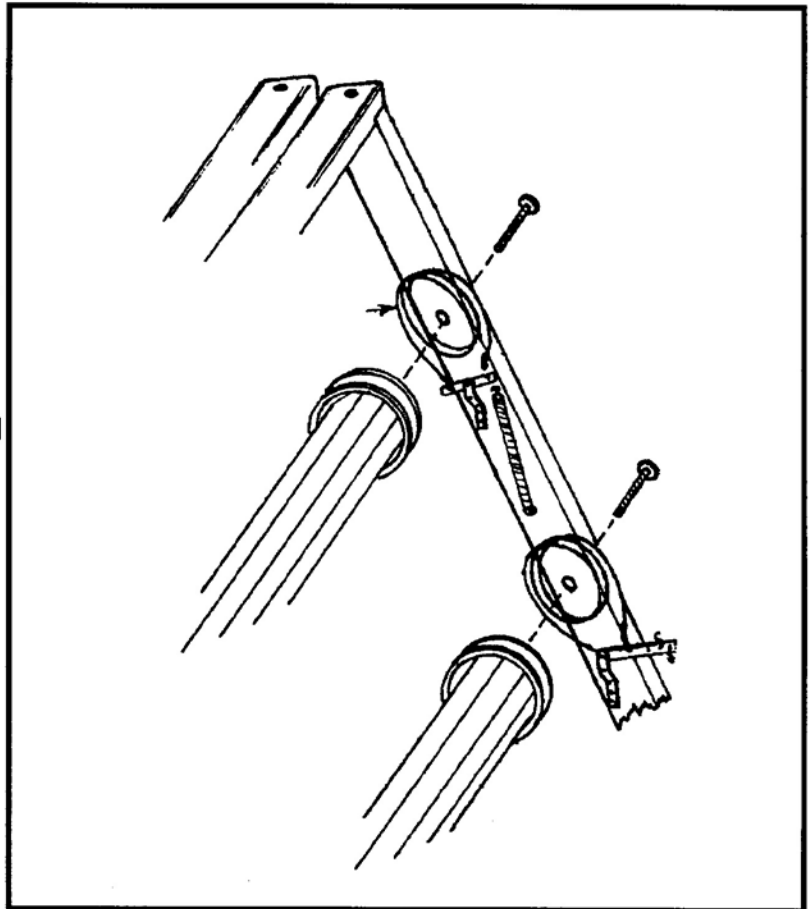


When you place the warp beams, you should first insert the ends without wheel into the predrilled holes on the left upright.

Unhook wire circle so that it can be put on cast iron wheel at the right end of warp beam. Turn it to rear. (do not unroll the wire circle)
Bring the warp beam between the posts.

Insert 7/16" x 3 1/2" machine bolt in the post and then in the warp beam. Screw this bolt in the warp beam using the crank.

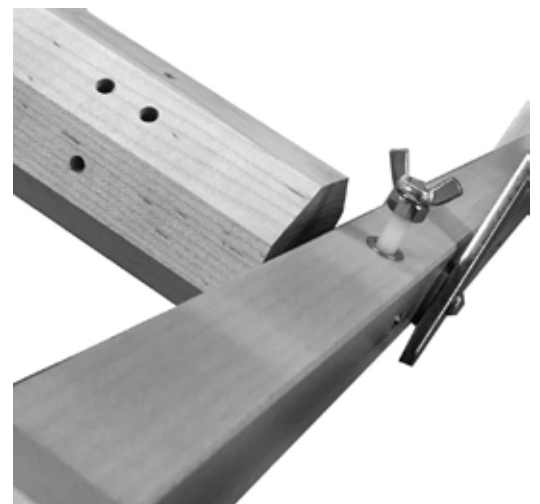
Repeat this operation for the second warp beam.

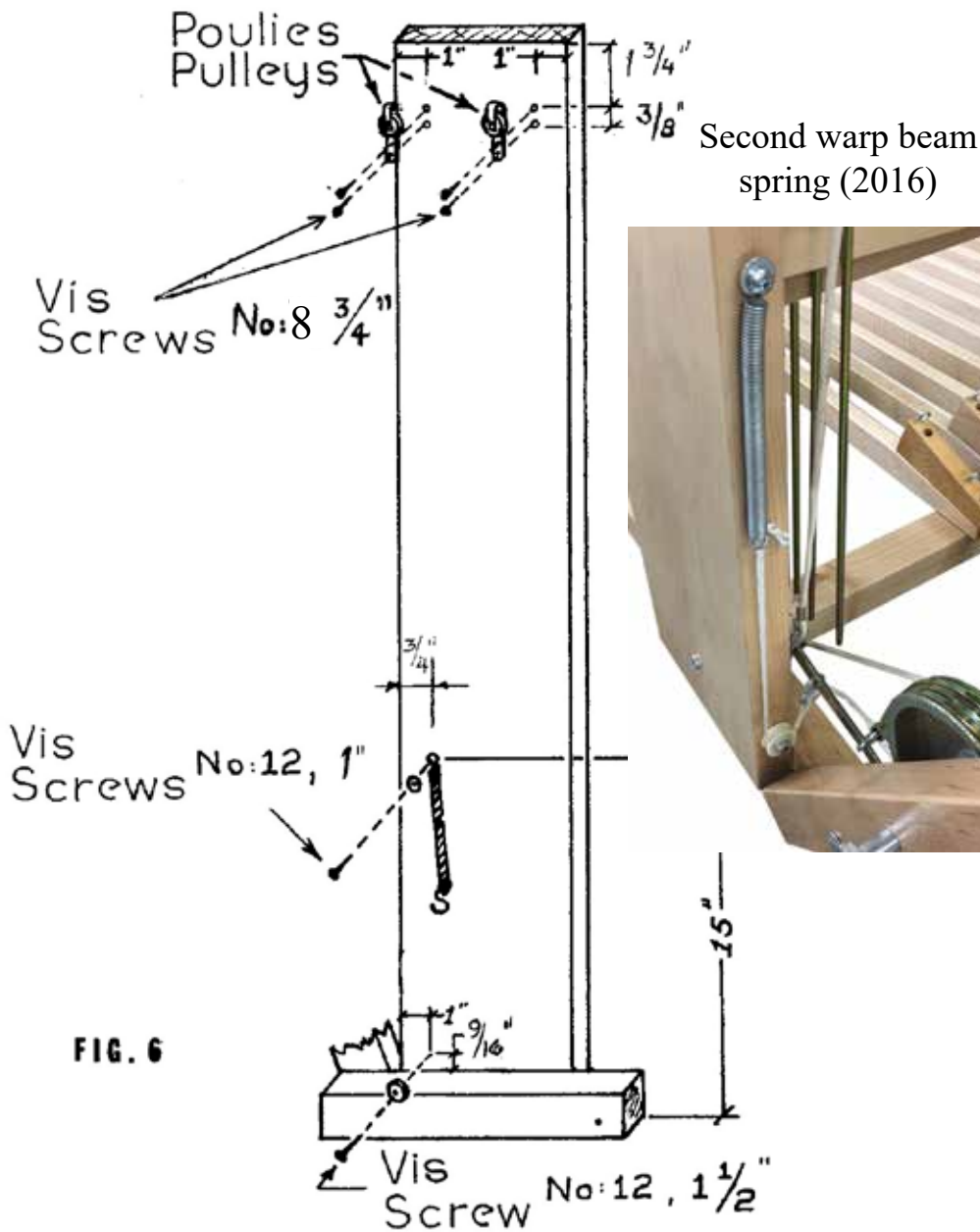


New control advance system:

This system will eliminate excessive warp yarn advance when releasing the brake system at cloth take-up.

This friction system is adjustable and have to be released when winding the warp on. Just screw in the wing screw to increase the friction or unscrew it to release.





Second warp beam spring (2016)



Using four $\frac{3}{4}$ " round-headed screws #8 affix the two iron fittings holding the pulleys to the right-hand middle post (castle frame).

You must first drill four holes with a $\frac{3}{32}$ " drill bit; two at $1\frac{3}{4}$ " and two at $2\frac{1}{8}$ " from the top of the post and all of them about 1" inside the post.

To install the brake spring you must drill a hole, with a $\frac{11}{64}$ " bit, 15" from the floor edge of the upright. Fix the spring with a #12, 1" long screw and a $\frac{1}{4}$ " washer.

Drill a hole, with a $\frac{11}{64}$ " bit at $\frac{9}{16}$ " from the base and at 1" from the edge of the upright. Fix the pulley with a #12, $1\frac{1}{2}$ " long screw.

Fixez deux ferrures avec poulies de nylon au montant droit à l'aide de 4 vis à tête ronde No 8 $\frac{3}{4}$ " de long.

Vous devez d'abord percer 4 trous avec une mèche $\frac{3}{32}$ " : deux à $1\frac{3}{4}$ " et deux à $2\frac{1}{8}$ " du haut du montant. Chaque paire de trous devra être à environ 1" de distance du bord du montant.

Pour installer le ressort de frein, vous devez percer un trou, avec une mèche de $\frac{11}{64}$ ", à 15" du bas et à $\frac{3}{4}$ " du bord du montant.

Fixer le ressort avec une vis no 12 de 1" de long et une rondelle $\frac{1}{4}$ ".

Percer un trou, avec une mèche de $\frac{11}{64}$ ", à $\frac{9}{16}$ " de la base et à 1" du bord du montant.

Fixer la poulie avec une vis no 12 de $1\frac{1}{2}$ " de long.

First and second warp beam assembly (2016)



Second warp beam spring



Second warp beam break cord guide



Second warp beam handle pulleys top guide



Fixez la corde venant de la ferrure de frein de la première ensouple à l'oeillet sur la pédale de frein. Pressez cette pédale vers le bas et arrêtez cette dernière à l'aide du petit taquet qu'il y a sur la traverse avant. Placez ensuite le bout du cercle de broche dans le crochet du ressort vers l'intérieur du métier puis accrochez-le à la ferrure 30004729. (Fig.7)

Accrochez la loupe de la petite corde dans le crochet de la bascule de frein 64314669. Passez cette corde sous la poulie et accrochez-la au crochet du ressort. Tirez sur la corde de façon à tendre le ressort et faite un noeud double. Vérifiez si le frein fonctionne. Si l'ensouple tourne, tendre le ressort davantage.

L'autre corde accrochée également à la ferrure du frein 64314669 de la deuxième ensouple doit passer sur les deux poulies fixées précédemment dans le haut du montant. (Fig.7)

Ajoutez la longueur de la corde selon le besoin pour que la poignée soit à la portée de la main.

Attach the hook of the cord on the rear end of the brake lever to the treadle screw eye. Press this treadle, fix it under the stop on front cross piece. Fix the end of the wire circle that is around the wheel of the spring, then hook it to the brake lever 30004729. (Fig.7)

Insert the loop of the small cord in the hook of the brake lever 64314669. Thread this cord under the pulley and hang it to the spring hook. Pull the cord in order to bend the spring and make a double knot. Check if the brake works. If the warp beam turn bend, the spring more.

The other cord hooked to the brake lever 64314669 of the second warp beam must pass on two pulleys fixed at the top of the upright. (Fig.7)

Adjust the length of the brake release cord so that it will be easy to operate with one hand.

Thread the 10-yard cord "A" through the middle hole of beam stick "B". Then pass the two ends (equal in length) of this cord through the middle holes of the second warp beam.

(Fig. 8)

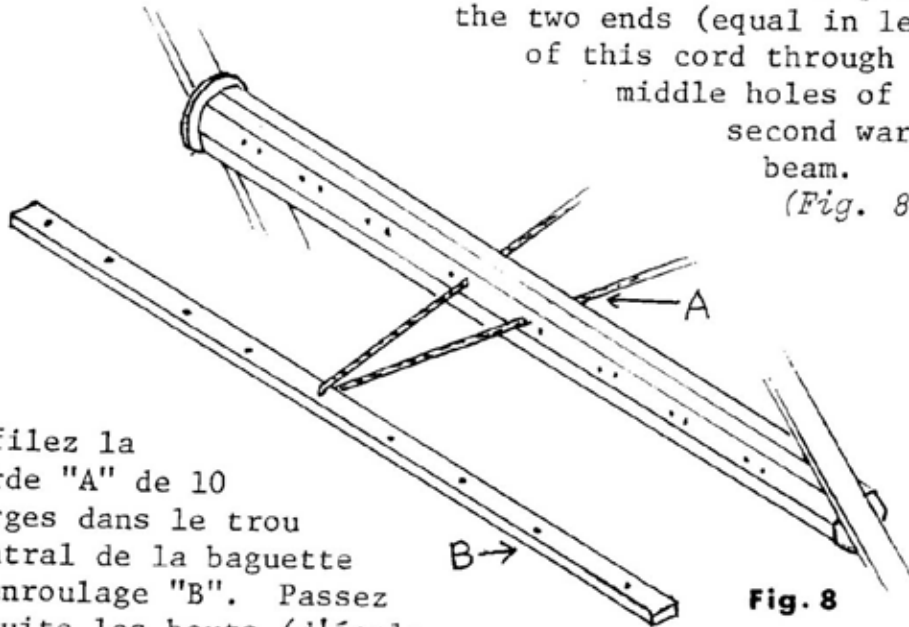


Fig. 8

Enfilez la corde "A" de 10 verges dans le trou central de la baguette d'enroulage "B". Passez ensuite les bouts (d'égale longueur) de cette corde dans les trous au centre de la seconde ensouple. (Fig. 8)

Continue threading the cord through the warp beam and beam stick "B". Knot the cord at each end of the beam stick. Adjust the cord so it is equally divided and keeps the stick straight.

(Fig. 9)

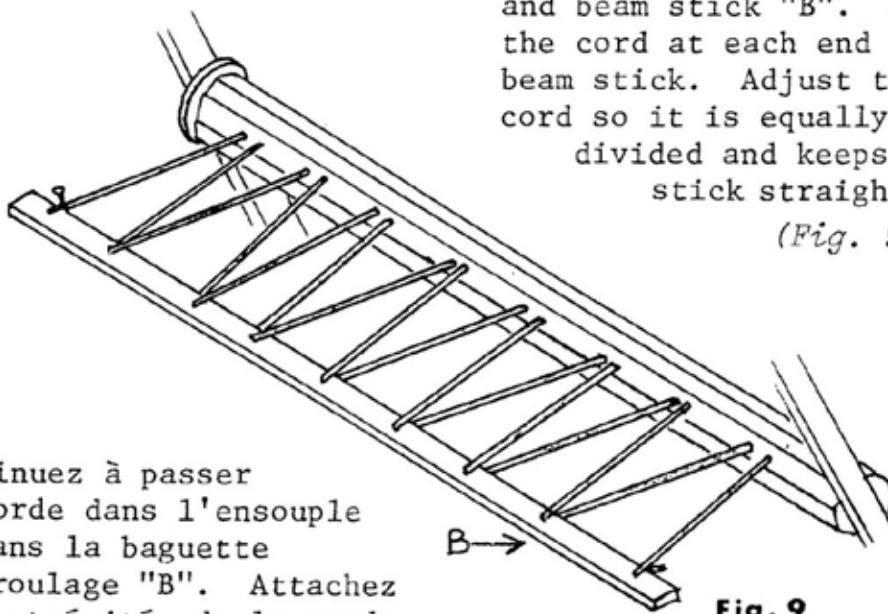


Fig. 9

Continuez à passer la corde dans l'ensouple et dans la baguette d'enroulage "B". Attachez les extrémités de la corde à chaque bout de la baguette d'enroulage. Glissez la corde pour que la tension et la longueur soient égales partout. (Fig. 9)

Les opérations décrites
aux figures 8 et 9 feront
épargner une longueur de
fil de chaîne.

The operations described
on figures 8 and 9 will
reduce warp wastage.

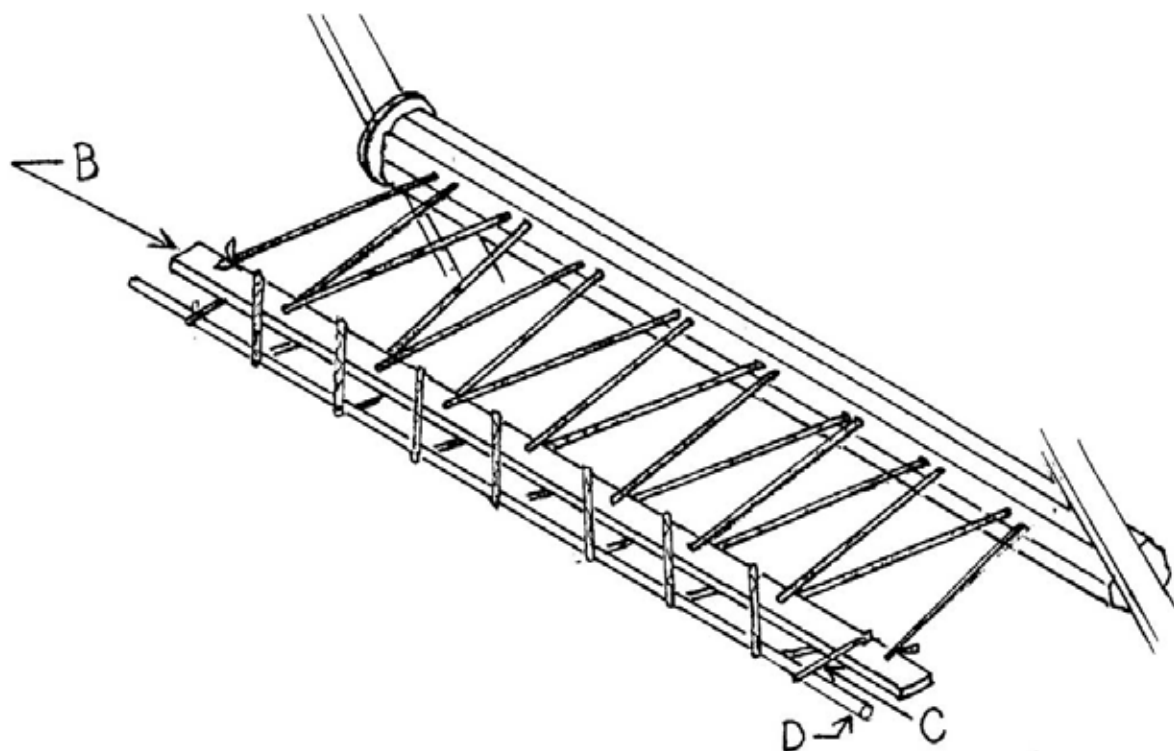


Fig. 10

Coupez la corde "C" de 5
verges en deux. Lacez une
moitié de la corde à la
barre "D" et à la baguette
d'enroulage "B". L'autre
moitié de la corde n'est
pas utilisée.

Cut the 5-yard cord "C"
in half. One half of this
cord laces beam stick "D"
to warp rod "B". The
other half of the cord
will not be used.

(Fig. 10)