



1573 Savoie, C.P. 4
Plessisville, Qc G6L 2Y6
Canada
Tel: 819-362-7207
Fax: 819-362-2045
info@leclerclooms.com

Ourdissoir de Table #6340-2000



Pièces et quincailleries:

- Base
- Poteau métal du centre
- 4 X Poteaux verticaux en bois
- 2 X Pièces pour croisée
- 6 X Gougeons pour croisée

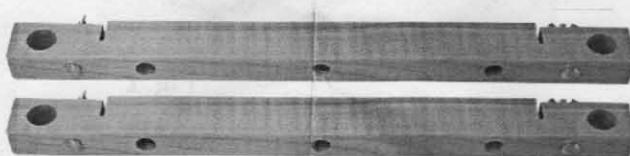
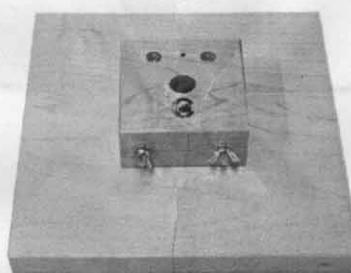


Table Warping Mill #6340-2000

Parts list and hardwares:

- Base
- Metal center post
- 4 X Verical wooden posts
- 2 X Cross sections
- 6 X Cross section pegs

✓ - Traverse inférieure A (avec trou pour barrure)		- Lower cross-member A (with locking pin hole)
✓ - Traverse inférieure B (avec contrôle de vitesse)		- Lower cross-member B (with speed control)
✓ - 2 X traverse supérieure C		- 2 X Upper cross-member C
✓ - Barrure (3 1/2")		- Locking pin (3 1/2")
✓ - Espaceur en bois (1")		- Wooden spacer (1")
✓ - 8 X vis tête ronde #12- 1 1/2"		- 8 X round screw #12- 1 1/2"
✓ - 1 X vis tête ronde #8- 1 1/4"		- 1 X round screw #8- 1 1/4"
✓ - 1 X boulon machine 1/4" x 1"		- 1 X machine bolt 1/4" x 1"
✓ - Tournevis		- Screwdriver
✓ - Capuchon plastique		- Plastic cap

Dévisser le bloc de la base et visser le poteau du centre à celui-ci utilisant la vis tête ronde #8 - 1 1/4". Réinstaller la partie amovible du bloc pour sécuriser le poteau.

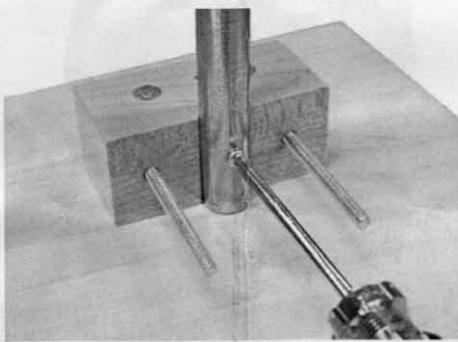


Fig.1

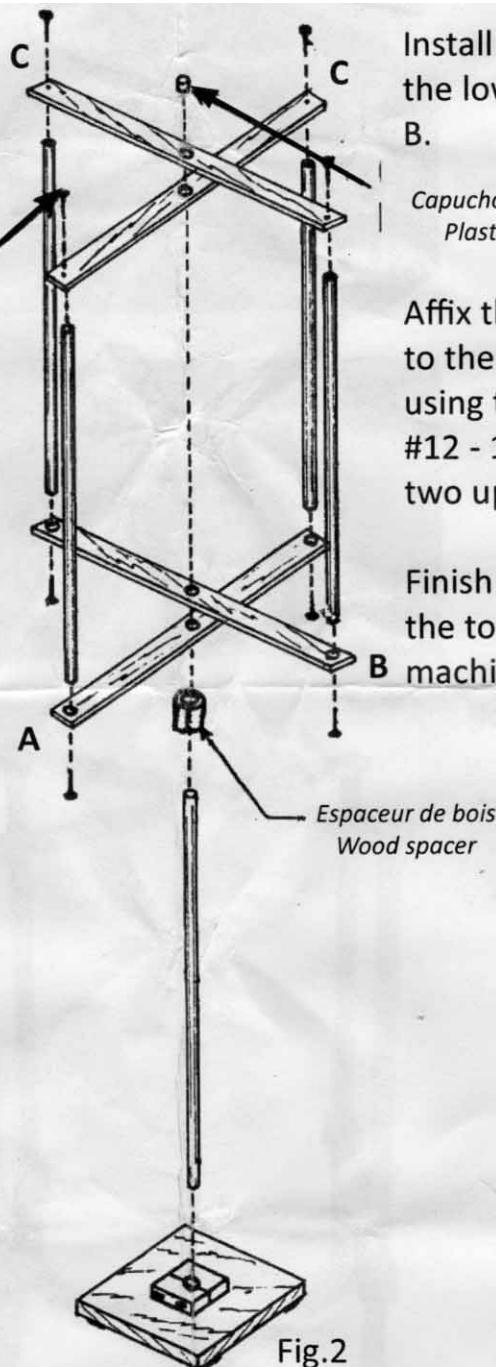
Remove the base wingnut and washer. Screw in place the center metal post with the round screw #8 - 1 1/4". Re-install the section with the washer and wingnut to secure the post.

Insérer l'espaceur de bois, puis la traverse inférieure A et la traverse inférieure B.

Vis tête ronde #12 - 1 ½"
Round screw #12 - 1 ½"

Viser les poteaux verticaux aux traverses A et B avec les vis têtes rondes #12 - 1 ½". Visser ensuite les traverses supérieures C aux poteaux vertical.

Terminer avec l'installation du capuchon de plastique avec le boulon à machine ¼"- 1" (fig.3).



Install the wood spacer. Install the lower cross-member A and B.

Capuchon plastique
Plastic Cap

Affix the 4 vertical wooden posts to the two lower cross-member using the round screw #12 - 1 ½". Screw in place the two upper cross-members C.

Finish with the installation of the top plastic cap using the B machine bolt ¼"-1" (fig.3).

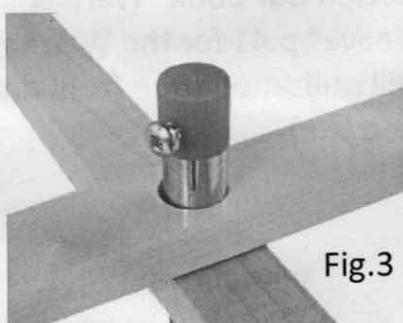


Fig.3

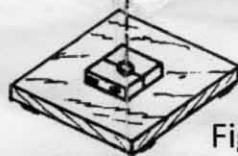
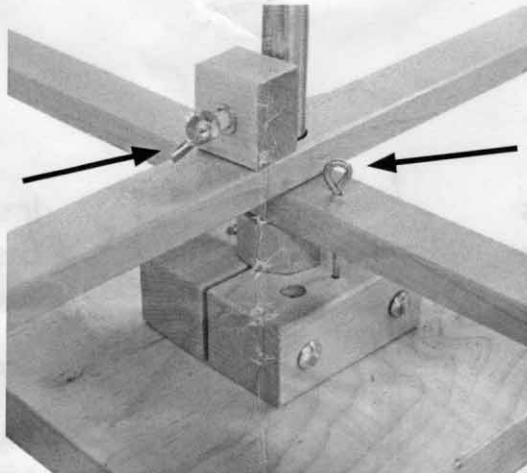


Fig.2

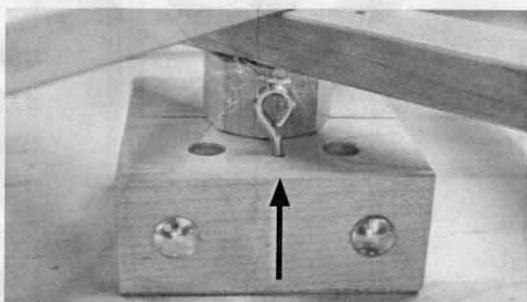
Si l'ourdissoir tourne trop vite, vous pouvez contrôler la vitesse avec l'écrou papillon.

Utiliser la barrure de métal pour empêcher complètement l'ourdissoir de tourner.



If the warping mill is turning to rapidly, you can control the speed using the wing nut.

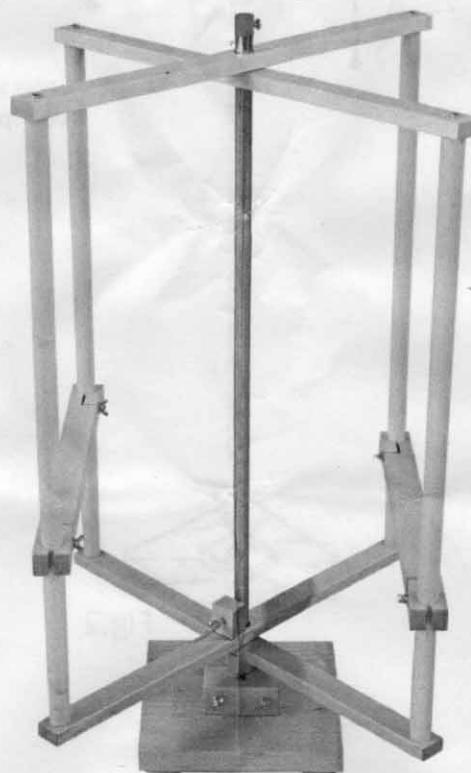
Used the metal pin to lock the warping mill.



when not in use, you can store the pin to the base block.

Mettre la barrure dans le trou du bloc de la base, lorsque pas utilisée.

Installer les pièces pour croisée et vous référez au livre "Ourdir et Tisser" p.43 pour l'utilisation de l'ourdissoir (gratuit sur notre site internet).



Install the cross section and consult our book "Warp & Weave" p.41 for the Warping mill utilisation (free from our web site).

