

OURDISOIR
PLAN D'ASSEMBLAGE

No 6-34-02

WARPING REEL
ASSEMBLING PLAN

Table model 1,8 mètre
(2 verges) per turn.

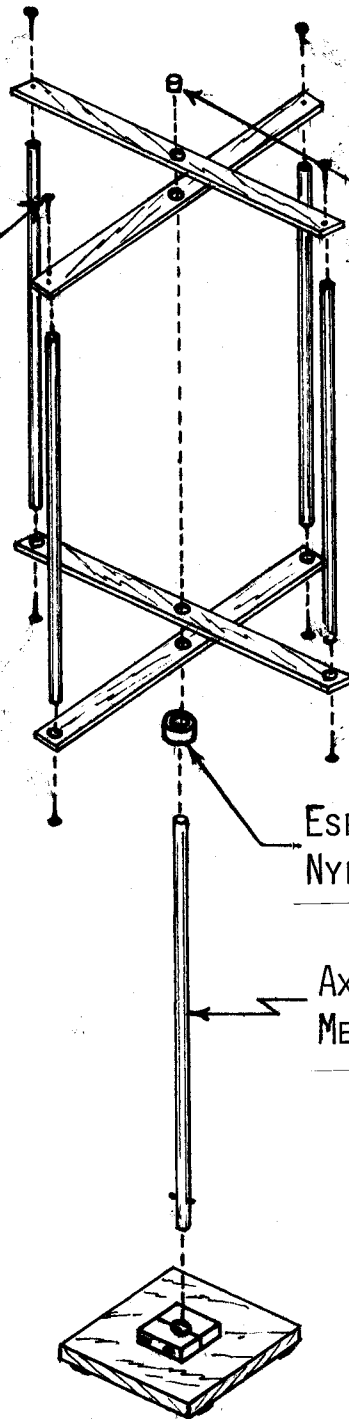
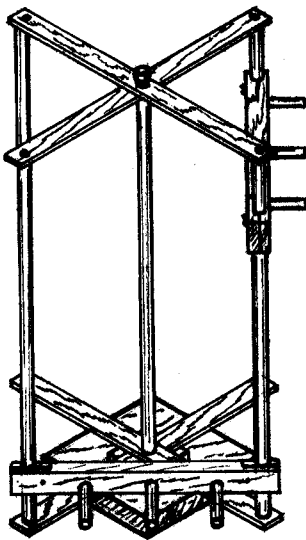
Modèle de table 1,8 mètre
(2 verges) par tour.

Vis NO 14
1 ½" (40MM)
SCREW NO 14

CAPUCHON DE PLASTIQUE
PLASTIC CAP

For further information on
the use of warping reel,
refer to "Warp and Weave"
book.

Pour de plus amples détails
sur l'utilisation d'un our-
dissoir, référez au volume
"Ourdir et Tisser".



ESPACEUR DE NYLON
NYLON SPACER

AXE DE MÉTAL
METAL AXLE

OURDISOIR DE TABLE

WARPING MILL (TABLE MODEL)

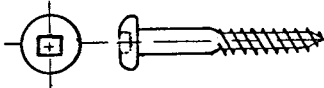
NO 6-34-02

Liste de quincaillerie pour assembler cet ourdissoir.

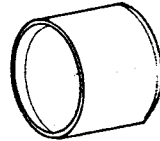
Vérifier chaque pièce. Si une pièce est manquante, veuillez nous en aviser et nous mentionner le numéro de contrôle. (Il peut y avoir quelques pièces supplémentaires pour vous accommoder.)

List of hardware required to set up this warping mill.

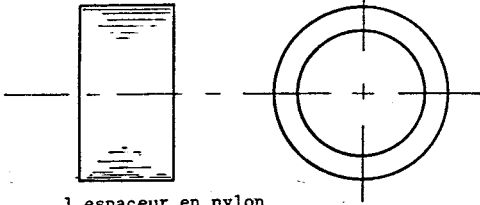
Check each piece. If a piece is missing, please advise us and mention the control number. (It may have extra pieces for your convenience.)



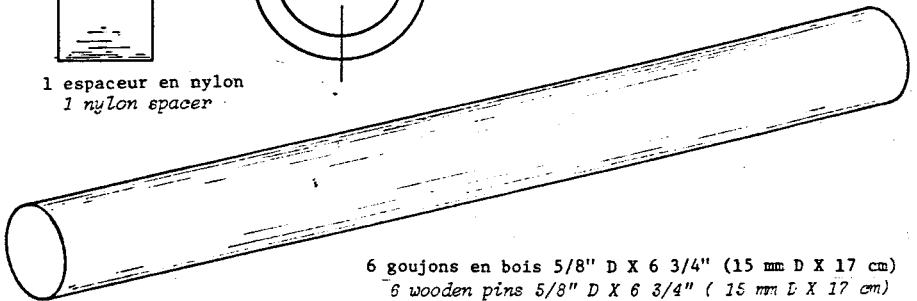
8 vis à tête ronde No 14, 1 1/2" (40 mm)
8 round headed screws No 14, 1 1/2" (40 mm)



1 capuchon de plastique
1 plastic cap



1 espaceur en nylon
1 nylon spacer



6 goujons en bois 5/8" D X 6 3/4" (15 mm D X 17 cm)
6 wooden pins 5/8" D X 6 3/4" (15 mm D X 17 cm)

Numéro de contrôle:
Control number:

1981-10-15